

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 2 月 17 日 (17.02.2005)

PCT

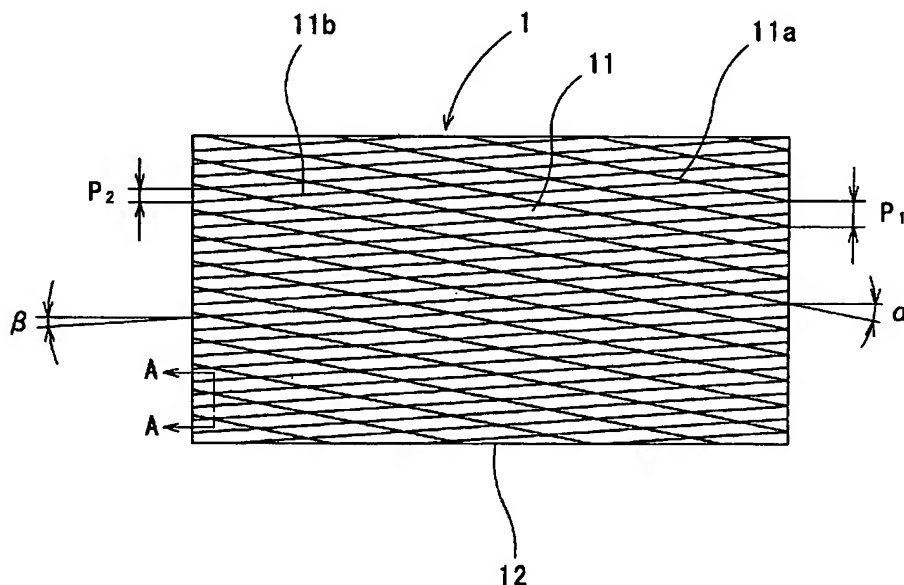
(10) 国際公開番号  
WO 2005/014194 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B21D 3/06
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/011440
- (22) 国際出願日: 2004 年 8 月 9 日 (09.08.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-323741 2003 年 8 月 12 日 (12.08.2003) JP  
特願2004-079193 2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 有限会社  
アートスクリュー (YUGEN KAISHA ART SCREW)  
[JP/JP]; 〒4620832 愛知県名古屋市北区生駒町 3 丁目  
6 7 番地の 1 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 松林 興 (MAT-SUBAYASHI, Kou) [JP/JP]; 〒4620832 愛知県名古屋市北区生駒町 3 丁目 6 7 番地の 1 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 小西富雅, 外 (KONISHI, Tomimasa et al.); 〒4600002 愛知県名古屋市中区丸の内二丁目 1 7 番 1 2 号丸の内エステートビル 7 F Aichi (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF PRODUCING LEFT-RIGHT SCREW

(54) 発明の名称: 左右ねじの製造方法



(57) Abstract: [PROBLEMS] A method of producing a left-right screw by inexpensive thread rolling process, where the effective diameter of both left and right screws satisfies the value specified by the standard. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] When a first screw thread and a second screw thread are simultaneously rolled by rolling a screw material on a dice where a first edge for forming the first screw thread and a second edge for forming the second screw thread are formed on the same surface, the screw material has a smaller diameter than a screw material used for rolling only the first screw thread.

[続葉有]

WO 2005/014194 A1



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約: 【課題】 安価な転造加工により規格に定められた有効径を左右両ねじともに満たす左右ねじの製造方法を提供する。【解決手段】 第 1 のねじ山を形成するための第 1 の刃と第 2 のねじ山を形成するための第 2 の刃とが同一面に形成されるダイスに対し、ねじ素材を転動させて第 1 のねじ山と第 2 のねじ山とを同時に転造するときに、第 1 のねじ山のみを転造するときに採用される汎用素材径よりも小径な素材径のねじ素材を用いる。